

Результаты вступительных испытаний
По дисциплине "Экономика организации"
Заочная форма получения образования
по специальности 1-26 02 02 "Менеджмент (по направлениям)"

№ п/п	Фамилия	Имя	Отчество	Оценка
1	Бореко	Лариса	Петровна	80,0
2	Калинина	Ольга	Васильевна	90,0
3	Кончиц	Виктория	Владимировна	90,0
4	Лызиков	Сергей	Михайлович	50,0
5	Макеева	Ольга	Валентиновна	90,0
6	Ольхова	Ольга	Сергеевна	80,0
7	Прохорова	Алина	Дмитрисвна	60,0
8	Товстелёва	Алина	Олеговна	100,0
9	Фурман	Юлия	Алексеевна	80,0

Ответственный секретарь приемной комиссии



В.Л.Кузьменко